CAMILLA PARA PRIMEROS AUXILIOS

CARACTERÍSTICAS:

Camilla fabricada en polietileno de alta densidad o alto impacto, capaz de soportar condiciones adversas, no biodegradable, reciclable 100%, de fácil limpieza y desinfección, diseñada especialmente para el transporte de pacientes que requieren primeros auxilios por accidentalidad o enfermedad repentina, traslúcida a rayos X.





REVERSO REATA CON GANCHO PARA ADHERIR A CAMILLA



Capacidad de resistencia: 150 kg

Medidas: Ancho. 44.5 cm, Alto. 1.81 cm, Espesor. 4 cm, Peso aproximado. 7.5 kg.

Colores: Naranja oscuro, verde fluorescente, amarilla, naranja fluorescente ó según requerimiento del cliente por más de 10 unid.

Elementos Funcionales: 20 manijas de sujeción, medidas: 13.5 cm largo y 5 cm de ancho, circunferencia en orificio para colgarla de 4 x 4 cm 22, arnés de seguridad ajustable, fabricado con reata de alta resistencia calibre 2", se adiciona cinta reflectiva de alta visibilidad apta para operaciones nocturnas o en espacios de poca iluminación, inmovilizador de cabeza fabricado en lona 100% Nylon, de fácil limpieza.

Normas que aplican para su uso: Resolución 2400 de 1979: Obras civiles, constructoras, conjuntos residenciales, Edificios y hoteles, Resolución 323 de 2006: Colegios y jardines infantiles. Resolución 0705 de 2007: Centros comerciales y establecimientos de comercio. Ley 1209 de 2008: Piscinas. Decreto 1295 de 1994: Empresas

Inversión y Hogar SAS Teléfonos : (1) 9370202 -310 8025023 318 517 5313- www.proteccionx.com Email: ventas@proteccionx.com ; comercial2@proteccionx.com; comercial3@proteccionx.com Dirección: Calle 161a no 16c-86 Bogotá - Colombia